

POLARTHERM

Données techniques

Spécifications produit	
Longueur du rouleau	7,5 m
Largeur du rouleau	1,0 m
Épaisseur de la membrane	4,5 mm
Nombre de rouleaux par palette	25
Armature	Voile de verre/tissu de verre 180 g/m ²
Résistance à la traction	Longueur/largeur ≥ 1000/1000 N/5 cm (EN 12311-1)
Résistance à la rupture	Longueur/largeur 20 % (EN 12311-1)
Résistance au pliage froid	SBS ≤ -30°C
Résistance à la chaleur	SBS ≥ 105°C
Stabilité dimensionnelle	< 0,3%
Classement au feu	F
Garantie	10 ans

(composition de la couche de haut en bas)

- Voile PP et joint de sécurité*
- Bitume élastomère (SBS)
- Voile de verre/tissu de verre 180 g/m²
- Bitume élastomère (SBS)
- Recouvrement SYNTAN®. Bandes profilées en bitume autocollant à faible activation thermique (50 % de la surface) . Feuille PE

Application

Couche d'égalisation et d'étanchéité pour toiture chaude, pour toutes pentes de toiture où de sévères exigences sont posées.

Décompression de vapeur garantie par les profils THERM indéformables en bitume élastomère modifié autocollant à faible activation thermique et recouvrement SYNTAN® à la face inférieure.

Sur base de cette propriété, convient particulièrement comme 1ère couche dans une composition bicouche pour rénovation et nouvelle construction instable.

Description pour le cahier de charges et prescription pour la pose

m² couche d'étanchéité de toiture, 1^{ère} couche composée de POLARTHERM® d'Icopal, couche soudable en bitume élastomère comme couche d'égalisation et d'étanchéité, face supérieure voile PP et joint de sécurité, face inférieure bandes THERM en bitume autocollant à faible activation thermique, recouvrement SYNTAN® et feuille PE, ép. = 4,2 mm, armature 180 g/m² tissu de polyester/verre combiné, souder en éliminant à la flamme la feuille PE à la face inférieure. Les joints longitudinaux et d'about d'au moins 8 cm de large sont soudés en plein et comprimés. Le contrôle visuel de l'exécution des joints est obtenu par le bitume liquéfié qui apparaît hors du joint.

10/2014 Technische Sous réserve de modifications techniques.

Description